



---

## Gear CC Iso 68-100-150-220-320-460-680-1000 Epr

### Oli per riduttori

---

#### APPLICAZIONI

- Idonei per la lubrificazione di una grande varietà di apparecchiature mobili e macchinari industriali;
- usati tipicamente per la lubrificazione di ingranaggi in scatola chiusa, trasmissioni a catena, rocchetti dentati, cuscinetti piani ed antifrizione, guide di scorrimento, giunti elastici;
- particolarmente raccomandati per ingranaggi in carter, montati su unità che possono variare dai piccoli motori della potenza della frazione del kilowatt ai grandi motori di elevatissima potenza che azionano cilindri di laminatoi, argani da miniera o mulini di cementifici;
- adatti per ingranaggi ipoidi usati nell'industria;
- raccomandati per uso nelle scatole del cambio e negli assali motore a vite senza fine impiegati in autotrazione, nei cantieri ed in miniera;
- idonei per apparecchiature con sistemi di lubrificazione a bagno, a nebbia e a circolazione d'olio;
- raccomandati per i sistemi a nebbia d'olio usati in una grande varietà di campi, dall'industria dell'acciaio a quella dell'alluminio, da quella chimica a quella della carta;
- disponibili nelle gradazioni ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000.

#### LIVELLI DI QUALITA'

I GEAR EPR presentano i seguenti livelli di qualità internazionali e le seguenti approvazioni di costruttori:

- **AGMA 250.04**;
- **US Steel 224** dalla gradazione 68 alla 320;
- **David Brown ET 33/80** dalla gradazione 68 alla 1000;
- **DIN 51517/3** dalla gradazione 68 alla 680;
- **Cincinnati Milacron P-35, P-59, P-63,**

#### P-74, P-77, P-78.

#### PREROGATIVE

L'elevata capacità dei GEAR EPR di resistere a forti carichi e di contrastare i fenomeni di usura assicurano lunga vita agli ingranaggi. Infatti i GEAR EPR formano un film lubrificante molto resistente che permette di sopportare anche i carichi più elevati ed aiuta ad ammortizzare i carichi d'urto. Usure e grippaggi, per ingranaggi sottoposti costantemente a forti carichi, sono ridotti al minimo.

L'eccellente stabilità termica e l'ottima resistenza all'ossidazione dei GEAR EPR assicurano una lunga vita in servizio.

A temperature normali di impiego, i GEAR EPR risultano molto stabili ed offrono elevata resistenza all'ispessimento quando sono sottoposti, per brevi periodi, a temperature superiori a quelle di esercizio.

I GEAR EPR proteggono efficacemente dalla corrosione parti in acciaio, rame, bronzo, metallo antifrizione (alle temperature tipiche di esercizio).

L'eccellente demulsività permette ai GEAR EPR di separarsi rapidamente da eventuale acqua di contaminazione. Questa caratteristica è fondamentale per impieghi in ambienti umidi come quelli delle cartiere, delle acciaierie e degli zuccherifici.

L'elevato indice di viscosità dei GEAR EPR assicura facilità di avviamento a freddo, permettendo di ridurre la richiesta di potenza alla partenza. Ad alta temperatura, invece l'elevato indice di viscosità consente di mantenere lo spessore del film lubrificante in modo da contrastare i possibili contatti metallo-metallo.

#### COMPOSIZIONE

Sono oli formulati con basi minerali ad alto indice di viscosità ed additivi per estreme pressioni a base di zolfo-fosforo.

(segue)

**CARATTERISTICHE TIPICHE**

| <b>GEAR EPR</b>                                    | <b>68</b> | <b>100</b> | <b>150</b> | <b>220</b> |
|--|-----------|------------|------------|------------|
| Gradazione viscosità ISO                           | 68        | 100        | 150        | 220        |
| Colore<br>ASTM D1500                               | 2,0       | 2,0        | 3,0        | 3,5        |
| Densità a 15 °C, kg/dm <sup>3</sup><br>ASTM D1298  | 0,891     | 0,895      | 0,899      | 0,902      |
| Punto di infiammabilità, °C<br>ASTM D92            | 225       | 228        | 230        | 240        |
| Punto di scorrimento, °C<br>ASTM D97               | -30       | -27        | -24        | -21        |
| Viscosità cinematica,<br>cSt a 40 °C               | 68        | 100        | 150        | 220        |
| cSt a 100 °C<br>ASTM D445                          | 8,61      | 11,16      | 14,47      | 18,80      |
| Indice di viscosità<br>ASTM D2270                  | 98        | 94         | 93         | 96         |
| Numero di neutralizzazione, mgKOH/g<br>DIN 51558/1 | 0,42      | 0,42       | 0,42       | 0,42       |
| Ceneri solfatate, %<br>ASTM D874                   | 0,03      | 0,03       | 0,03       | 0,03       |
| Fosforo, %   | 0,033     | 0,033      | 0,033      | 0,033      |
| Prova FZG, stadio di danno<br>DIN 51354            | 12        | 12         | 12         | 12         |

**CARATTERISTICHE TIPICHE**

| <b>GEAR EPR</b>                                    | <b>320</b> | <b>460</b> | <b>680</b>       | <b>1000</b>      |
|--|------------|------------|------------------|------------------|
| Gradazione viscosità ISO                           | 320        | 460        | 680              | 1000             |
| Colore<br>ASTM D1500                               | 5,5        | 7,5        | 4,5<br>(diluito) | 5,5<br>(diluito) |
| Densità a 15 °C, kg/dm <sup>3</sup><br>ASTM D1298  | 0,904      | 0,907      | 0,920            | 0,927            |
| Punto di infiammabilità, °C<br>ASTM D92            | 242        | 246        | 250              | 254              |
| Punto di scorrimento, °C<br>ASTM D97               | -21        | -15        | -15              | -15              |
| Viscosità cinematica,<br>cSt a 40 °C               | 320        | 460        | 680              | 1000             |
| cSt a 100 °C<br>ASTM D445                          | 24,50      | 31,60      | 37,47            | 47,37            |
| Indice di viscosità<br>ASTM D2270                  | 97         | 100        | 90               | 90               |
| Numero di neutralizzazione, mgKOH/g<br>DIN 51558/1 | 0,56       | 0,56       | 0,56             | 0,56             |
| Ceneri solfatate, %<br>ASTM D874                   | 0,03       | 0,03       | 0,03             | 0,03             |
| Fosforo, %   | 0,033      | 0,033      | 0,033            | 0,033            |
| Prova FZG, stadio di danno<br>DIN 51354            | 12         | 12         | 12               | 12               |